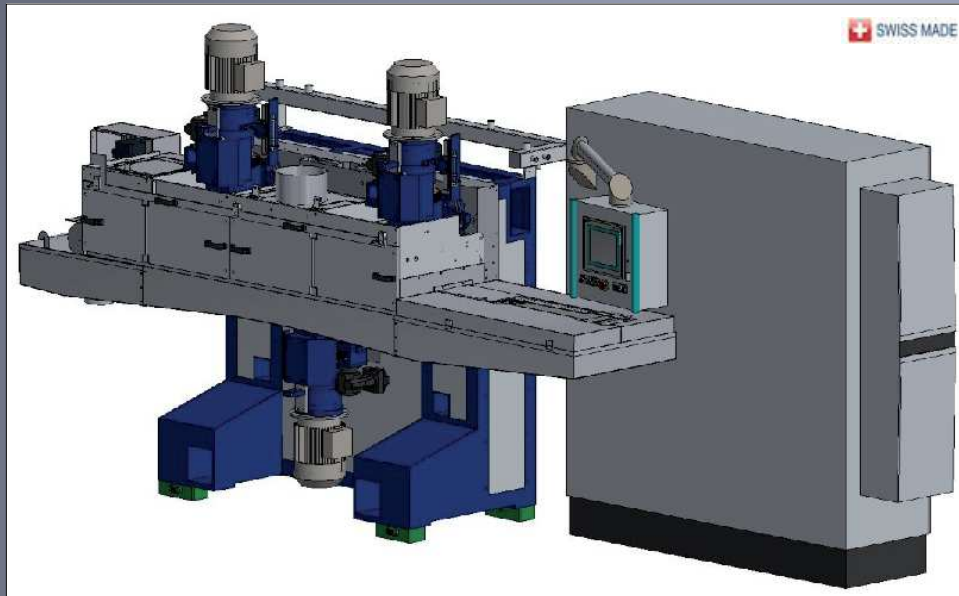
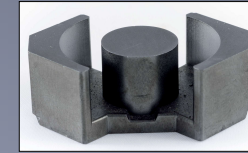
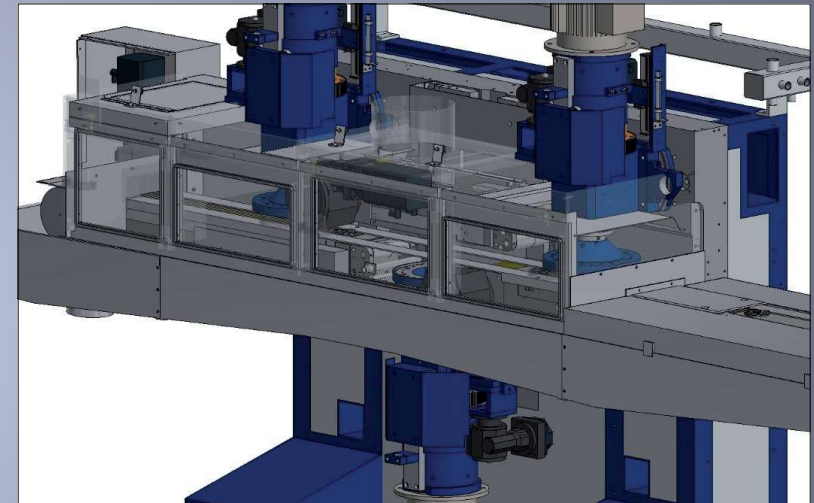


MORGANE IV

Schleifmaschine ausgerüstet mit 3 Vertikal- und einer Horizontalspindel



Schleifrichtung von rechts nach links



Leistungen

- Auflösung 0,001 mm
- Hochleistungsspindeln mit Direktantrieb
- Stabiler Maschinenständer aus Grauguss kombiniert mit Spannbeton
- Automatische Messung und Steuerung
- Modulierbar bis 4 Vertikalstationen
- Automatische, halbautomatische oder manuelle Beladung

LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE

Technische Spezifikationen

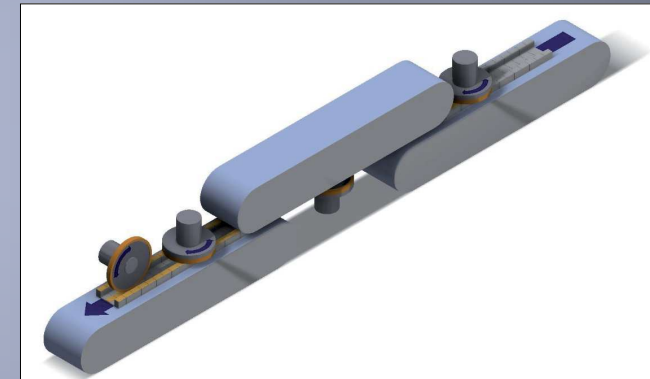
Anzahl Spindeln	3 oder 4	Schleifwerkzeuge	CBN/Diamant/Al2O3
Spindel (mm)	ø140x450	Schleifscheibe (mm)	ø400
Z-Achse (mm)	100	Vorschub (mm/min)	0 - 6000
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	0 - 6000	Steuerung	Siemens S7/1500/TIA
Leistung (kW)	3 oder 4x7	Totalgewicht (t)	8
Breite max. (mm)	130	Schleifzugabe max. (mm)	2
Höhe max. (mm)	70	Auflösung (mm)	0,001

Technologie 4VVH:

Flach- und Profilschleifmaschine, ausgerüstet mit 3 Vertikalspindeln sowie einer Horizontalspindel (2x Bearbeitung von oben, 1x von unten)

Kombinierte Operationen

Hochproduktive Methode zur kontinuierlichen Durchlaufbearbeitung von Profilen, unter Verwendung von profilierten zylindrischen Korund-, Diamant- oder CBN-Schleifscheiben. Dieser Prozess ermöglicht auch das Schneiden von Werkstücken mit engen Toleranzen. Auf einem hochwiderstandsfähigen Verbundwerkstoff-Transportband befördert und durch magnetische Anziehungskraft festgehalten (mithilfe einer Maske oder Schablone für Werkstücke aus nicht-magnetischem Material) werden die Werkstücke zwischen den Führungsschienen geführt. Kontrollierter Prozess und Werkstück-Programm sichern ein optimales Leistungsverhalten.



LINEAR ABRASIVE Engineering S.A.

Bellevue 5

2074 Marin / Schweiz

Tel.: +41 (0)32 753 36 33 Fax: +41 (0)32 753 21 69

E-Mail: commercial.center@linear.ch



LINEAR ABRASIVE